

금속 보호관/OMEGACLAD® 와이어- 써모커플 와이어 스트리퍼

Thermocouple Wire Stripper For Metal-Sheathed or OMEGACLAD® Wire



- ✔ 지속적인 자동 세척을 위해 칩 포트가 더 큼
- ✔ 전동 공구 어댑터가 기본 제공됨
- ✔ 크기의 범위 확대

보호관 지름 대 회전 속도

0.25 ~ 0.79 mm (0.010 ~ 0.032") 핸드, 1 ~ 3.17 mm (0.040 ~ 0.125") 핸드 최대 300 rpm, 4.75 ~ 6.25 mm (0.185 ~ 0.250") 150 ~ 300 rpm, 반 생산 또는 생산 수량에 따라 스트리핑을 실행할 경우, 전동 공구 어댑터를 권장합니다.

간단한 사용법

사용법 1 (크기가 1 mm (0.040") 이상)

1. 보호관을 바이스, 콜릿, 기타 고정 장치로 고정시킵니다.
2. 공구를 피복의 끝에 두고 공구에 약간의 압력을 가하면서 연필을 깎는 것처럼 손이나 기계로 보호관을 시계 방향으로 회전시킵니다.
3. 절삭이 시작된 후, 공구가 고정 장치에 닿을 때까지 자동으로 보호관이 들어갈 것입니다.
4. 노출된 전선 위에서 공구를 벗겨냅니다.

사용법 2 (크기가 0.079 mm (0.032") 이하)

1. 평평한 조 플라이어나 피복을 파쇄하지 않고 단단히 잡을 수 있는 기타 고정 도구로 끝부분에서 약간의 거리를 두어 [약 0.25 mm (1/4")] 피복을 단단히 잡습니다.
2. 어댑터를 손으로 잡고 피복을 틈 안으로 넣은 뒤 연필을 깎는 것처럼 약간의 압력을 가하면서 천천히 스트리퍼를 회전시킵니다.
3. 공구가 고정 장치에 닿을 때까지 자동으로 피복이 들어갈 것입니다.
4. 노출된 전선 위에서 공구를 벗겨냅니다.

미국 표준 규격과 미터규격의 와이어용 스트리터

주문하려면 kr.omega.com/pst_clad_strip에 방문해 가격과 자세한 사항을 확인하세요.

공칭 피복 OD		공구 허용오차 (인치)	무게 g (oz)	모델 번호	교체 공구 비트 모델 번호	전원 어댑터 크기
인치	미터					
0.020	0.50 mm	0.019 to 0.021	28 (1)	PST020A	TB125	S
0.025	0.60 mm	0.024 to 0.026	28 (1)	PST025A	TB125	S
0.032	0.79 mm	0.031 to 0.034	28 (1)	PST032A	TB125	S
0.040	1.00 mm	0.040 to 0.044	71 (2½)	PST040A	TB188	M
⅙	1.50 mm	0.060 to 0.064	71 (2½)	PST062A	TB188	M
⅙	1.57 mm	0.063 to 0.067	71 (2½)	PST065A	TB188	M
0.080	2.00 mm	0.077 to 0.083	71 (2½)	PST20MMA	TB188	M
⅜	2.38 mm	0.090 to 0.094	71 (2½)	PST090A	TB188	M
0.118	3.00 mm	0.115 to 0.121	128 (4½)	PST30MMA	TB250	M
⅝	3.17 mm	0.122 to 0.128	128 (4½)	PST125A	TB250	M
0.177	4.50 mm	0.174 to 0.180	227 (8)	PST45MMA	TB250	L
⅝	4.75 mm	0.185 to 0.190	227 (8)	PST187A	TB250	L
0.236	6.00 mm	0.233 to 0.239	227 (8)	PST60MMA	TB250	L
¼	6.25 mm	0.247 to 0.253	227 (8)	PST250A	TB250	L

추가 전원 어댑터를 주문하려면, S, M, L로 나타내는 전원 어댑터를 지정하세요. 위의 표에서 전원 어댑터 크기를 찾으세요.

주문 예: PST250A 스트리퍼용 POWER ADAPTOR L, TB250, PST250A 스트리퍼용 교체 공구 비트 POWER ADAPTOR M PST602A 스트리퍼용, TB188, PST602A 스트리퍼용 교체 공구 비트